



Strojírenský zkušební ústav, s. p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 56b, Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 29. 08. 2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č: **AO 202/C5/2010/reg. č: J-30-20315-10**

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

typové označení: měděné instalační trubky s opláštěním cuprotherm CTX®
varianty: (14x2, 16x2, 18x2, 20x2, 26x3) mm

žadatel: Wieland-Buntmetall, s.r.o.
Farní 866/11
162 00 Praha 6, Česká republika
identifikační číslo: 25060490

výrobce: Wieland Werke AG
D-89070 Ulm, Německo

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. Při posuzování shody použila autorizovaná osoba stavební technické osvědčení č. STO-30-20313-10 ze dne 15. října 2010 s platností omezenou do 15. října 2013.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci podle § 5 odst. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.


Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-9326 ze dne 19. října 2010, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis, nezbytné pro identifikaci certifikovaného výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají stavebnímu technickému osvědčení. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

V Brně dne 19. října 2010




Ing. Petr Mašek
ředitel

Certifikát č. J-30-20315-10.doc Strana 1 (1)



Strojirenský zkušební ústav, s. p.,
Prüfanstalt der Maschinenbauindustrie, s. U., autorisierte Person 202
Hudcova 56b, Brno, Tschechische Republik
Autorisationsbescheid Nr. 27/2006 vom 29. 08. 2006



PRODUKTZERTIFIKAT

Nr.: AO 202/C5/2010/Reg. Nr.: J-30-20315-10

Im Einklang mit der Bestimmung des § 5 Abs. 2 der Regierungsverordnung Nr. 163/2002 Slg., wodurch die technischen Anforderungen an ausgewählte Bauprodukte gestellt werden, in der Fassung der Regierungsverordnung Nr. 312/2005 Slg., bescheinigt die autorisierte Person, dass sie beim Bauprodukt

Erzeugnis: Installationsrohre aus Kupfer mit einer fest haftenden Ummantelung
Typenbezeichnung: cuprotherm CTX®
Varianten: (14x2, 16x2, 18x2, 20x2, 26x3) mm

Antragsteller: Wieland-Buntmetall, s.r.o.
Farní 866/11
162 00 Praha 6, Tschechische Republik
Identifikationsnummer: 25060490

Hersteller: Wieland Werke AG
D-89070 Ulm, Deutschland

die durch den Hersteller vorgelegten Unterlagen überprüft, die Baumusterprüfung am Probestück durchgeführt und das Produktionsmanagementsystem beurteilt sowie festgestellt hat, dass das genannte Erzeugnis die Grundanforderungen der Regierungsverordnung Nr. 163/2002 Slg., in der Fassung der Regierungsverordnung Nr. 312/2005 Slg. erfüllt. Bei der Beurteilung der Übereinstimmung hat die autorisierte Person das bautechnische Zeugnis Nr. STO-30-20313-10 vom 15. Oktober 2010 mit beschränkter Gültigkeit bis zum 15. Oktober 2013 verwendet.

Die autorisierte Person hat festgestellt, dass das Produktionsmanagementsystem der technischen Dokumentation gemäß § 5 Abs. 1 Buchst. d) entspricht und sicherstellt, dass die in Verkehr zu bringenden Produkte die durch das oben genannte bautechnische Zeugnis gestellten Anforderungen erfüllen und der technischen Dokumentation gemäß § 4 Abs. 3 entsprechen.


Ein integraler Bestandteil dieses Zertifikat ist das Abschlussprotokoll Nr. 30-9326 vom 19. Oktober 2010, das die Schlussfolgerungen aus den Ermittlungen und Prüfungen, die Prüfergebnisse und die Grundbeschreibung enthält, die für die Identifikation des zertifizierten Erzeugnisses erforderlich sind.

Dieses Zertifikat bleibt für den Zeitraum gültig, in dem sich die durch das genannte bautechnische Zeugnis gestellten Anforderungen oder die Produktionsbedingungen am Produktionsstandort oder das Produktionsmanagementsystem nicht wesentlich ändern.

Die autorisierte Person führt mindestens einmal in 12 Monaten Aufsicht über die ordnungsgemäße Funktion des Produktionsmanagementsystems vor Ort beim Hersteller, entnimmt Produktproben am Produktionsort, führt ihre Prüfungen durch und beurteilt, ob die Produkteigenschaften dem bautechnischen Zeugnis gemäß Bestimmung § 5 Abs. 4 der oben genannten Regierungsverordnung entsprechen. Falls die autorisierte Stelle dabei Mängel feststellt, ist sie berechtigt dieses Zertifikat zu entnehmen oder zu ändern.

In Brno, den 19. Oktober 2010




Dipl.-Ing. Petr Mašek
Direktor



Strojirenský zkušební ústav, s.p. (Engineering Test Institute, Public Enterprise), Authorized Body 202
Hudcova 56b, Brno, Czech Republic

Authorization Decision 27/2006 of 29 August 2006



PRODUCT CERTIFICATE

No.: AO 202/C5/2010/reg. No.: J-30-20315-10

In accordance with the provisions of Art. 5, Par. 2 of Government Regulation 163/2002 Coll., laying down technical requirements for selected construction products, as amended by Government Regulation 312/2005 Coll., the Authorized Body hereby confirms that for the following construction product

Product: Copper installation tubes with a firmly adherent coating
Type designation: cuprotherm CTX®
Versions: (14x2, 16x2, 18x2, 20x2, 26x3) mm

Applicant: Wieland-Buntmetall, s.r.o.
Farní 866/11
162 00 Prague 6, Czech Republic
Company ID No.: 25060490

Manufacturer: Wieland Werke AG
D-89070 Ulm, Germany

it reviewed the background materials submitted by the manufacturer, conducted the initial product type testing on the samples, assessed the production control system, and ascertained that the product specified above fulfils the essential requirements of Government Regulation 163/2002 Coll., as amended by Government Regulation 312/2005 Coll. For the assessment of conformity, the Authorized Body made use of the Construction Technical Certificate No. STO-30-20313-10 of 15 October 2010, valid until 15 October 2013.

The Authorized Body ascertained that the production control system complies with the corresponding technical documentation pursuant to Art. 5, Par. 1, Letter d), and ensures that the marketed products fulfil the requirements specified by the Construction Technical Certificate mentioned above and correspond with the technical documentation pursuant to Art. 4, Par. 3.

An integral part of the present Certificate is Final Report No. 30-9326 of 19 October 2010, which contains the conclusions drawn from the inspections and verifications, as well as the test results and basic description necessary for the identification of the certified product.

The present Certificate remains valid for a period in which the requirements specified by the Construction Technical Certificate to which reference is made or the production conditions at the place of production, or the production control system remain substantially unchanged.

At least once every 12 months, the Authorized Body will check the due functioning of the production control system at the place of production, take product samples at the place of production, test the product samples and assess whether the product characteristics comply with the Construction and Technical Certificate pursuant to the provisions of Art. 5, Par. 4 of the above-mentioned Government Regulation. Should the Authorized Body identify any defects, it shall be authorized to cancel or modify the present Certificate.

Brno, 19 October 2010



Ing. Petr Mašek
Director