

Strojírenský zkušební ústav, s. p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 56b, Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 31/2002 ze dne 18. 09. 2002



CERTIFIKÁT VÝROBKU

č: **AO 202/C5/2006/reg. č: J-30-20325-06**

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

výrobky: měděné instalační trubky
typové označení: SANCO[®]; WICU[®]; WICU[®]-extra; WICU[®]-flex
varianty: viz str. 2

dovozce: Wieland-Buntmetall, s.r.o.
Farní 866/11, 162 00 Praha 6, Česká republika

identifikační číslo: 25060490

výrobce: Wieland Werke AG, D-89070 Ulm, Německo

přezkoumala podklady předložené dovozcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. Při posuzování shody použila autorizovaná osoba tyto určené normy a technické předpisy:

ČSN EN 1057:2000, ČSN EN 13501-1:2003, zákon č. 258/2000 Sb., vyhláška MZ č. 409/2005 Sb.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci podle § 5 odst. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými určenými normami a technickými předpisy a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-6087 ze dne 31. července 2006, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis, nezbytné pro identifikaci certifikovaného výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají určeným normám a technickým předpisům podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády.

V Brně dne 31. července 2006



Ing. Jiří Rozsívál
zástupce ředitele

SANCO® - měkké (R 220)		SANCO® - polotvrdé (R 250)		SANCO® - tvrdé (R 290)	
vnější průměr	tloušťka stěny	vnější průměr	tloušťka stěny	vnější průměr	tloušťka stěny
6	1,0	6	1,0	6	1,0
8	1,0	8	1,0	8	1,0
10	1,0	10	1,0	10	1,0
12	1,0	12	1,0	15	1,0
15	1,0	15	1,0	15	1,5
18	1,0	18	1,0	18	1,0
22	1,0	22	1,0	18	1,5
		28	1,5	22	1,0
				22	1,5
				28	1,0
				28	1,5
				35	1,5
				42	1,5
				54	2,0
				64	2,0
				76,1	2,0
				88,9	2,0
				108	2,5
				133	3,0
				159	3,0
				219	3,0
				267	3,0

WICU® - měkké (R 220)		WICU® - tvrdé (R 290)	
vnější průměr	tloušťka stěny	vnější průměr	tloušťka stěny
8	1,0	12	1,0
10	1,0	15	1,0
12	1,0	18	1,0
15	1,0	22	1,0
18	1,0	28	1,5
22	1,0	35	1,5
		42	1,5
		54	2,0

WICU®-extra - měkké (R 220)		WICU®-extra - tvrdé (R 290)	
vnější průměr	tloušťka stěny	vnější průměr	tloušťka stěny
12	1,0	12	1,0
15	1,0	15	1,0
18	1,0	18	1,0
		22	1,0
		28	1,5
		35	1,5
		42	1,5
		54	2,0

WICU®-flex - měkké (R 220)	
vnější průměr	tloušťka stěny
12	1,0
15	1,0
18	1,0
22	1,0

